

OPTICARD™ IND500E

Il sistema industriale più evoluto per il conteggio digitale di card e buste

Digital Card & Enveloping Counter

Il sistema OptiCard IND500E rappresenta l'ultima generazione tra le soluzioni per il conteggio di card e buste, e si basa su una tecnologia ottica di elaborazione di immagini fotografiche in grado di acquisire in movimento il numero di elementi da contare e di processare tali dati utilizzando sofisticati algoritmi.

Il sistema include funzioni di reportistica basate su Windows che possono anche essere configurate su specifiche esigenze del cliente. I report contengono tutte le informazioni relative ai processi di conteggio effettuati, offrendo uno strumento utile di gestione e di controllo.

La OptiCard IND500E offre varie opzioni di configurazione.

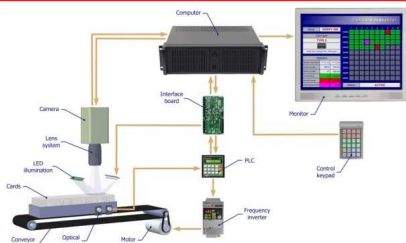
Può operare come unità stand alone mobile, facilmente trasportabile su rotelle da un ambiente di lavoro ad un altro in base alle esigenze, oppure è possibile integrarla in una linea produttiva di terze parti.

La IND500 può inoltre essere configurata per verificare / contare CD, DVD e pile di oggetti piatti di analoghe dimensioni.

L'**OptiCard IND500E** è un sistema sofisticato per contare e verificare lotti di card e buste di tutti i tipi, ed è ideale per una grande varietà di contesti industriali. La verifica avviene per mezzo di dispositivi elettronici e processi ottici di riconoscimento immagine. La soluzione IND500E è particolarmente indicata per applicazioni in cui sia necessario verificare buste in cui siano stati precedentemente inseriti documenti, lettere e carte personalizzate come per esempio le carte di credito.

L'IND500E verifica l'esattezza del numero di card / buste prodotte prima del loro packaging e della spedizione, e rappresenta così uno strumento fondamentale per il controllo di qualità nelle applicazioni più diffuse quali: carte di credito/debito, ID card, smart card, card pre-pagate telefoniche, gift card, ecc... .





Il Processo - Il box contenente card o buste viene posizionato all'inizio del nastro trasportatore. L'operatore seleziona, tramite tastiera, il job relativo alla lavorazione in questione e preme il tasto Avvio.

Il PLC (Programmable Logic Controller) invia un segnale al driver di movimentazione per avviare il nastro trasportatore. Quando il box raggiunge il primo sensore ottico, un segnale viene inviato al PLC e, a seguire, al Computer tramite la scheda d'interfaccia. Il software deputato all'imaging risponde attivando l'illuminazione e la Camera. Quando il box supera il secondo sensore ottico, il PLC arresta il processo di acquisizione immagine. Il file contenente l'acquisizione viene a questo punto analizzato dal software. Il risultato del processo è immediatamente visualizzato sul monitor e, contemporaneamente, inviato al PLC che può inviare il comando al driver di trasporto al fine di riposizionarsi nelle condizioni iniziali e poter iniziare una nuova acquisizione.

CARD

Tipi PVC, ABS, PET, PC,

Poliestere, Cartoncino e Cartoncino Laminato, ecc...

card bianche, traslucide, colorate, con e senza chip, bianche e embossate. Le card dovranno essere nel loro box originario o in contenitori dedicati che le mantengano in posizione verticale

Dimensioni ISO CR80 e non ISO

BUSTE

Tipi Di dimensioni e colori vari, le buste devono essere inserite nel loro box originario o in contenitori dedicati che mantengano le buste in posizione verticale

OPTICARD™ IND500E

SPECIFICHE TECNICHE

GENERALI

Tecnologia

Digital imaging 2D ad alta definizione

Velocità

da 2 a 6 sec. per il conteggio di 500 card (variabile in funzione del tipo di card)

Informazioni

Visualizzate

Tipologia card, immagine e descrizione, quantità da verificare, visualizzazione delle ultime 100 acquisizioni, informazioni e statistiche

Caratteristiche

Speciali

Calibrazione automatica via software per contare nuove tipologie di carte, modulo di acquisizione regolabile per mettere a fuoco job di lavorazione non standard, CD-RW installato per uno storage facilitato di immagini e dati

Interfaccia

Utente

Tastiera per controllo software e mouse ottico per accesso ai file

Interfaccia

Digitale

2 porte USB 2.0 (per connettere la stampante di etichette, memoria flash per trasferire file e/o tastiera standard per scopi di assistenza), LAN (per funzioni di accesso remoto)

Alimentazione

220 V AC (50 Hz) 2 A o 110 V AC (60 Hz) 4 A

Dimensioni

L 162 cm x A 166 cm x P 58 cm

Peso

Ca 100 Kg

OPZIONI

- Accesso remoto a scopo di assistenza
- Stampante etichette direttamente collegata per stampa report
- Software per il conteggio di CD imbustati

Operating Screen

Il monitor di controllo della Opticard 500 mostra i dettagli delle card o buste da contare, oltre allo storico delle statistiche dei job già lavorati, con indicazioni sulle lavorazioni corrette, non corrette o non processate.

Lo schema a griglia fornisce i dettagli di ciascun box che è stato verificato, evidenziando con un messaggio di allerta i processi di verifica non andati a buon fine.

Opticard Industrial											
Mode	VERIFY 500	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Card type	00000	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
TYPE 2	00010	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Unprocessed	00020	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
AmEx blue, iDesign Pro, VISA green	00030	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Statistics	00040										
Reset/Current time	AM 11:12	PM 12:43									
Cards counted	18001	100.0%									
Boxes counted	37	100.0%									
Correct boxes	35	94.6%									
Incorrect boxes	2	5.4%									
Unprocessed boxes	1	2.7%									
Status	ACTIVE										

Se impostato su 'Verifica', il sistema indicherà il conteggio effettuato, segnalando in rosso eventuali discrepanze rispetto al valore pre-impostato.

Tutti i dati del processo possono essere inviati direttamente su un PC separato per successivo trattamento.



NPS srl

Via Tiburtina, 912

00156 Roma

Tel. +39 0640501658

Fax +39 064073193

www.ennepiesse.it